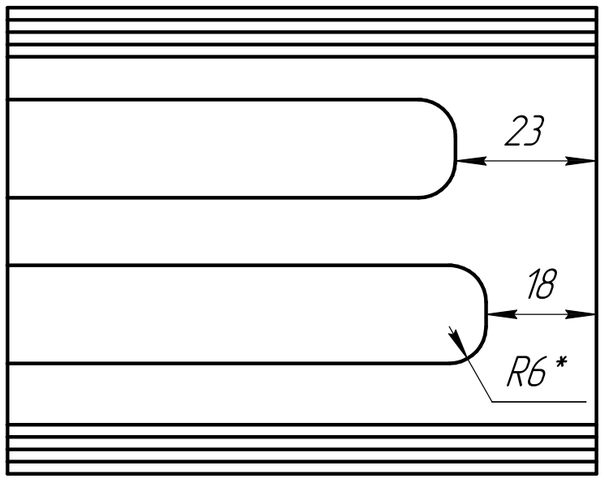
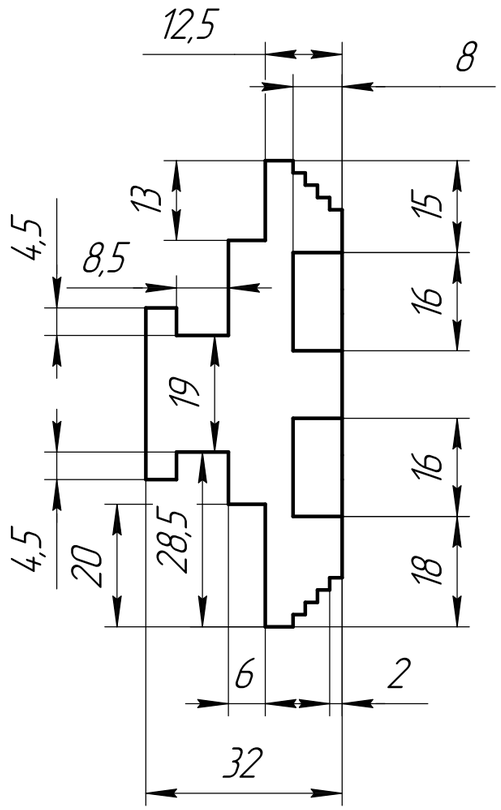
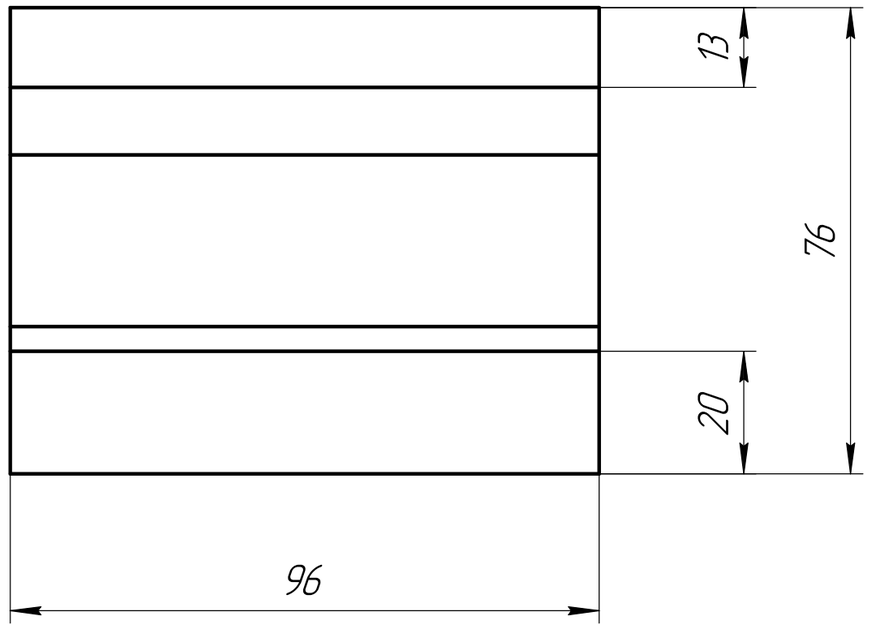
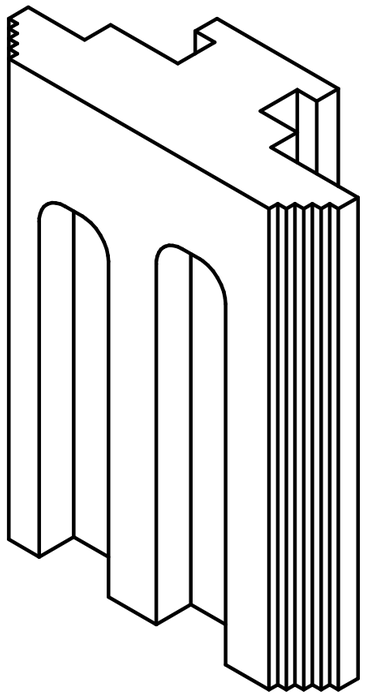
Работы на фрезерных универсальных станках

Ra 6.3









1. Неуказанные отклонения валов h12, отверстий H12, остальное ±JT12/2
2. Острые кромки притупить фаской 0,2х45
3. * – обеспечить инструментом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Работы на фрезерных универсальных станках		
Разраб.					Модуль Б	Лит.	Масса 0,93 / Масштаб 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.					Д16Т ГОСТ 4784-2019		
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А3